



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Обект на процедурата:

Обектът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните ДМА активи по обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- Производствено оборудване Лазерна машина за рязане и гравирание - 1бр.

Обособена позиция 2:

- Производствено оборудване UV Принтер - 1 бр.

Обособена позиция 3:

- Производствено оборудване Плоско-печатен принтер - 1 бр.

Обособена позиция 4:

- Производствено оборудване Широкоформатен принтер - 1 бр.

2. Място на доставка / изпълнение:

гр. Варна, м-ст Ален мак, ул. „Атанас Липчев“ №1

3. Срок на доставка / изпълнение:

Срокът за изпълнение на всяка обособена позиция е от 10 до 180 календарни дни от сключване на договора, но не по-късно от срока по сключения АДФП № BG-RRP-3.004-1905-C01 „Технологична модернизация в предприятието“.

4. Изисквания към обхвата на доставката:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на следните ДМА активи по обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- Производствено оборудване Лазерна машина за рязане и гравирание - 1бр.

Обособена позиция 2:

- Производствено оборудване UV Принтер - 1 бр.

Обособена позиция 3:

- Производствено оборудване Плоско-печатен принтер - 1 бр.

Обособена позиция 4:

- Производствено оборудване Широкоформатен принтер - 1 бр.

За Обособена позиция 1:

Производствено оборудване Лазерна машина за рязане и гравирание - 1бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- 1030 x 600 mm работна площ
- RF Лазерен източник с дължина на вълната 10.6μ и мощност 60W
- 2.0" леща
- 4.0 "леща
- Въздушно охлаждане
- Червен лазерен показалец (655nm, <0.99mWcw)
- Въздушно охлаждане на оптиката
- Аксиално въздушно охлаждане с дюзи Ø3mm и Ø7mm
- Серво мотори (фактор за прецизно рязане)
- Иновативна система с два лазерни източника

Проект BG-RRP-3.004-1905 "Технологична модернизация в предприятието" по ДБФП: BG-RRP-3.004-1905-C01, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансиран от ЕС чрез ЕФРР. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ТОНЕКС 2000" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и СНД.



- Система за допълнителни протектори, които защитават отделните части и компоненти на машината от прах, което увеличава живота им
- Автофокус със сонарна сензорна технология позволяваща рязане на деформирани или изкривени плоскости със същата висока прецизност и скорост
- Програмриуема Z-ос, софтуерно контролируема;
- CCD Камера, която позволява рязане по контур след принт, чрез предварително генерирани маркери.
- Клас на безопасност,
- CE сертификация

За Обособена позиция 2:

Производствено оборудване UV Принтер - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Високоскоростен печат до 110м²/h
- Наличие на бяло мастило, опция позволяваща печат на транспарантни медии, също така печат в 3 слоя (Cmyk+W+Cmyk)
- Вграден LED панел, което позволява уникалната опция за контрол на качеството по време на печат
- Автоматична индикация за липсващи дюзи
- Система за препокриване на запушени дюзи от незапушените дюзи, в резултата намаляване на бракуваната продукция в пъти (Nozzle Check Unit)
- Технология за препокриване на пасовете, която предотвратява неравномерното нанасяне на цвета (MAPS 4)
- Система за неутрализиране на неравномерното попадане на капката върху медията, което обикновено води до замъгляване на изображението (Waveform Control)
- Сертифицирано ЕКО мастило
- Глава: Пиезо глава
- Брой печатащи глави: 4
- Консумирана мощност: 4.3 kW или по-малко

За Обособена позиция 3:

Производствено оборудване Плоско-печатен принтер - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- Променлив точков печат с минимален размер от 7 пиколитра;
- Печатаща глава пиезо – 6 печатащи глави
- Максимална площ 2100x3100mm
- Резолуции на печат 300dpi, 600 dpi, 900 dpi, 1200 dpi
- Дебелина на материала: до 50mm
- Консумация на енергия: по-малко от 2.4 kVA
- Размери: 4100mm x 4462mm x 1490mm
- Четливо отпечатване на текст до 2pt (пункта)
- Размери 210x310cm
- Максимална скорост на печат: 60 кв.м./час
- Цветова конфигурация: CMYK+W+CL+Pr
- LED UV лампи
- Технология за разбъркване бялото мастило в съб-танка, чрез постоянно циркулиране
- Опция за мастило-праймър (здравител за печат)
- Инженерни решения за непрекъсване на печатаща се медия

Проект BG-RRP-3.004-1905 "Технологична модернизация в предприятието" по ДБФП: BG-RRP-3.004-1905-C01, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансиран от ЕС чрез ЕФРР. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ТОНЕКС 2000" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и СНД.



- Система за препокриване на запущени дюзи от незапушените дюзи, в резултата намаляване на бракуваната продукция в пъти (Nozzle Check Unit)
- Технология за препокриване на пасовете, която предотвратява неравномерното нанасяне на цвета (MAPS 4)
- Капката на мастилото се нанася с изключителна прецизност с до 4 пиколитра (Variable Dot)
- Работи със сертифицирано ЕКО мастило

За Обособена позиция 4:

Производствено оборудване Широкоформатен принтер - 1 бр.

Минимални технически и функционални характеристики:

- 16-битово изобразяване за плавна градация (дигитализация)
- Резолуция на печат 600dpi, 800dpi, 900dpi, 1200dpi
- Разстояние между главата и материала: Сменя се ръчно на 3 нива (2.0/2.5/3.0 mm)
- Циркулация на мастилото: Амортизатора циркулация
- Сертификати: VCC class A, FCC class A, ETL IEC 62368-1. CE Marking (EMC, Ниско напрежение, Директива на машините и RoHS), CB, REWACH, Energy Star, RCM, EAC, KC, UKCA
- Консумирана мощност: 1,440W x2 /4.5W
- Размери (Ш x Д x В): 3,170 x 1,215 x 1,305 mm
- Максимална скорост на печат: 100 кв.м/час
- Цветова конфигурация: CMYK+Lc+Lm+Lk+Or+W
- Опция за поставяне до 3 ролки едновременно
- Рязане след печат по X и Y осите
- Висококачествено фотопринтиране, без това да окаже влияние върху скоростта;
- Инженерни решения за непрекъсвана на печатащата се медия
- Технология за принтиране с висока резолюция без забавяне нас стоковостта (Weaving Dot Technology)
- Автоматична индикация за липсващи дюзи (Nozzle Check Unit)
- Система за препокриване на запущени дюзи от незапушените дюзи, в резултата намаляване на бракуваната продукция в пъти (Nozzle Check Unit)
- Технология за препокриване на пасовете, която предотвратява неравномерното нанасяне на цвета (MAPS 4)

5. Други особени изисквания:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави минимум 12 (дванадесет) календарни месеца гаранционна поддръжка считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол и максимум 60 (шестдесет) календарни месеца за всяка от обособените позиции, за която/ито кандидатства;

Кандидатът трябва да осигури за своя сметка обучение на персонала на крайния получател за работа с доставеното оборудване.

Кандидатът трябва да осигури съпровождащата оборудването техническа документация на български и/или английски език.

Промени в Договора за изпълнение могат да бъдат извършвани при спазване на условията на чл.14, ал. 2 от ПМС № 80 от 09.05.2022 г

Проект BG-RRP-3.004-1905 "Технологична модернизация в предприятието" по ДБФП: BG-RRP-3.004-1905-C01, финансиран по Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансиран от ЕС чрез ЕФРР. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от НПВУ, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "ТОНЕКС 2000" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и СНД.